

För montage gäller Räcke 07 med bilaga, ritning nr 834000 samt enligt nedan. Montagearbetet kan indelas i nedanstående delar. De är listade i den ordning som de normalt utförs. Den inbördes ordningen är inte alltid lika från projekt till projekt.

Planering

Det är i detta stadium som projektets effektivitet och ekonomiska lönsamhet fastställs. Vikten av planering kan inte nog poängteras. Nedanstående punkter skall beaktas

- Det är viktigt att både beställare och entreprenör är medvetna om vilka åtagande som var och en skall svara för. Dessa samordnas bäst genom en god kontakt
- Planera leveranser samt montage i god tid. Samtliga inblandade parter skall hålla varandra underättade om ändrade förutsättningar.
- Då montage av broräcken ofta utförs på höga höjder och ibland dessutom i en trafikerad miljö är säkerhetsaspekten mycket viktig. Skyddsräcken skall vara anpassade så att montage av broräcket kan ske utan att dessa avlägsnas. En godkänd TA-plan skall finnas, då det är trafikerad miljö. Detta är två viktiga säkerhetsaspekter som bör vara med i ett tidigt skede av planeringen, för att upprätthålla säkerheten på arbetsplatsen vid räckesmontage. Brobanan skall vara avstädad så att fria arbetsytor erhålls.
- Lossningsplats och lämpliga upplag för material. Tänk på stöldriskan. Skruvmaterial och ev. rostfria detaljer är särskilt stöldbegärliga (lås in i container eller dylikt). Upplagsplatserna skall vara så nära montageplatsen som möjligt.

Etablering

Senast vid etableringen skall montörerna informeras om de lokala förhållanden som råder på arbetsplatsen t.ex. skyltplan, upplagsplatsernas placering, m.m.

Mottagning och lossning av material

Se till att kontrollera antal kולי mot fraktsedel och att inga synliga skador finns. Om skador upptäcks måste detta ovillkorligen anges på fraktsedeln och Birstaverken kontaktas. Fördela materialet lämpligt på upplagsplatserna. Material utan egna underlag lägges på träunderlag.

Skyltning

Arbete på trafikerad bro/väg får ej genomföras utan att trafikordningsplan är upprättad och godkänd samt skyltning är genomförd. Arbetet med uppsättning, flyttning och nedtagning av skyltmaterial kan i många fall överstiga kostnaden för montage av räcket.

Montage

Montörerna behöver ofta lyfthjälp av material från upplagsplats till montagevagnar. Kravet på räcket höjd över färdig väg står ofta i konflikt mot att räcket skall se snyggt ut med rak linjeföring. En ojämn gjutning ger ofta ett räcke med "svajigt" intryck

1- Börja montage med ständarens infästning, dvs bultgruppen alternativt hålet i kantbalken

Vid montage på bultgrupp skall gängorna vara rensade, montagefett avsett för rostfria skruvförband påföres. Mutter avsedd att ligga under ständarens fotplåt skruvas på gängstängen och varje bultgrupp justeras i "våg" och höjd. Bricka 25x45 placeras ovan muttern innan ständaren placeras på bultgruppen, herefter placeras bricka 26x63 samt mutter ovanpå ständarens fotplåt. OBS! om undergjutning ej skall utföras skall även undre bricka vara 26x63.

Då ständaren monteras i kärnborrat hål i kantbalk skall hålet kontrolleras med avseende på renhet, djup, diameter och vatten. Hålet skall vara ruggat, detta åligger beställaren. När detta är gjort är det dags att placera ständaren i hålet.

2- Montage fortsätter med montering av toppföljare. Här är det ett behov av lyfthjälp och detta utföres lämpligast med hjälp av en kran.

Toppföljaren monteras med början från endera änden på bron. Man monterar en toppföljare enligt erhållna handlingar så att rätt placering uppnås. Skruvförband dras bara till lite löst för hand. Skarvrör monteras i den först monterade toppföljaren varpå nästa toppföljare träs på detta skarvrör och toppföljarens skruvar inpassas till räckesståndarna. Denna procedur upprepas tills samtliga toppföljare är monterade. Vid räckesståndare på fotplåt justerar man dessa i linje och höjd. Har man räckesståndare monterade i borrade hål i kantbalken kan man välja att justera räckeslinje och höjd i detta läge eller avvakta tills navföljarna är monterade, vilket kan ge lite bättre stadga för uppriktning. Detta är bara rekommendation eftersom montörer har olika arbetssätt.

3- Herefter monteras deformationselement för navföljarna och infästningen för eventuell fyllning

4- Navföljare monteras enligt samma förfarande som toppföljaren, dvs från bron ena ände.

5- Sista finjusteringen görs innan det är dags att dra samtliga skruvförband. Sitter räcket monterat i borrade hål i kantbalken avvaktar vi med att dra skruvförbande tills efter gjutning av ständare. Skruvförband dras och säkras i enlighet med anvisningar på ritning nr: 834000

6- Fyllning monteras med fördel före både navföljarmontage och toppgjutning.

Undergjutning/Fastgjutning - Toppgjutning

Undergjutning av fotplåtar samt fastgjutning och toppgjutning av räckesståndare utföres av brobyggaren och skall ske enligt ATB Bro.

Avetablering

Avsugning avseende räckeslinje samt höjder och allmänt synintryck. Egenkontroller skall vara ifyllda och kopior överlämnas till beställaren(kund). Städning av upplagsplatser och borttransport av emballagematerial i samråd med beställaren(kund).

Drift och underhåll

Rengöring utföres med såpvatten. Skadat material utbytes.